

Garant**Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133260 G1
GTIN	4067263830221
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

4-kotno držalo □	20 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	4
Ø držala D _s	25 mm
Ø osnovne izvrtine	30,75 mm
Globine navoja	99,75 mm
Velikost navoja	G1
Celotna dolžina L	160 mm
Število rezil Z	4
Korak navoja	2,309 mm
Korakov na colo	11
Ø navoja	33,25 mm

Serija	Master Tap
Prevleka	DLC
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Kakovost	ISO 228
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

