

Garant**Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, MF: 10X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

Tehnični opis

Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine	9 mm
Globine navoja	40 mm
Velikost navoja	M10×1
Ø držala D _s	7 mm
Ø navoja	10 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Korak navoja	1 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	MF
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	Tovarniški standard

Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

