

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 8X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136230 8X1
GTIN	4067263830573
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov**
- **Kratka oblika zarezovanja E**

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	M
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	90 mm
Ø navoja	8 mm
Globine navoja	24 mm
Velikost navoja	M8×1
Korak navoja	1 mm
Standard	Tovarniški standard
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm

Število rezil Z	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø osnovne izvrtine	7 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno