

Garant**Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap za žične navojne vložke, DLC, EG-M: EG-M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133555 EG-M16
GTIN	4067263830313
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 x D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

Uporaba:

Za izdelavo vpenjalnih navojev EG v skladu z metričnimi ISO-navoji **DIN 8140** za **žične navojne vložke STI** (Screw Thread Insert).

Napotek:

Obvezno **upoštevajte \varnothing osnovne izvrtine** (glejte tabelo)!

Tehnični opis

Celotna dolžina L	150 mm
Standard	Tovarniški standard
Globine navoja	64 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	2 mm
\varnothing držala D _s	14 mm
\varnothing navoja	16 mm

4-kotno držalo □	11 mm
Kakovost	6HX mod.
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	16,5 mm
Prevleka	DLC
Vrsta navoja	EG-M
Kot profila	60 stopinj
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno