

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M30****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135371 M30
GTIN	4067263829676
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materialne, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim Ø, kot je navedeno v DIN** (glejte tabelo).

Napotek:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX: najv. globine navoja 2xD ne smete preseči!**

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	26,5 mm
Celotna dolžina L	180 mm
Standard	DIN 376
Vrsta navoja	M
Ø navoja	30 mm
4-kotno držalo □	18 mm
Korak navoja	3,5 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Velikost navoja	M30
Število rezil Z	4
Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D _s	22 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	75 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		