



## Garnitura ročnih navojnih svedrov, neprevlečeni, M: M3



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130250 M3
GTIN	4067263829690
Razred artikla	12G

### Opis

#### Izvedba:

3-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila, srednjega in končnega vrezila.**  
Vel. M2,3 in M2,6 s starim profilom DIN.

### Tehnični opis

Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Globine navoja	6 mm
Korak navoja	0,5 mm
Ø osnovne izvrtine	2,5 mm
Standard	DIN 352
Velikost navoja	M3
Kakovost	ISO 2 6H
Ø navoja	3 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Vrsta navoja	M
Rezalni material	HSS

Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	A
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni svedri
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	primerno		
Olje	primerno		
suho	pogojno primerno		

