

Garant

**Vložki iz karbidne trdine za aksialno zarezovanje desno, \varnothing Dmin zareze D1/
D2: 8/12mm**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	274055 8/12
GTIN	4067263021186
Razred artikla	21L

Opis

Izvedba:

Z notranjim hlajenjem in dodatnim hlajenjem prostih ploskev.

Pazi:

Velikost naročila = minimalni premer zareze.

Večji premeri zareze so možni brez prilagajanj.

$D_1 = D_{\min}$ notranji \varnothing .

$D_2 = D_{\min}$ zunanji \varnothing .

L-izvedba z večjo globino zareze t_{\max} .

Tehnični opis

Središčna razdalja konic L_3	1,7 mm
Podajanje f	0,01 - 0,03 mm
maksimalna globina rezanja t_{\max}	15 mm
Širina zareze w	2 mm
Celotna dolžina L	64 mm
\varnothing držala D_s	6 mm
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	90 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	50 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
mokro maks.	primerno		