

Garant**Vložki iz karbidne trdine za aksialno zarezovanje desno, Ø D_{min} zareze D1/
D2: 12/20mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 274055 12/20 |
| GTIN | 4067263036531 |
| Razred artikla | 21L |

Opis**Izvedba:**

Z notranjim hlajenjem in dodatnim hlajenjem prostih ploskev.

Pazi:

Velikost naročila = minimalni premer zareze.

Večji premeri zareze so možni brez prilagajanj.

$D_1 = D_{\min}$ notranji Ø.

$D_2 = D_{\min}$ zunanji Ø.

L-izvedba z večjo globino zareze t_{\max} .

Tehnični opis

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| maksimalna globina rezanja t_{\max} | 43 mm |
| Širina zareze w | 4 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| Podajanje f | 0,01 - 0,03 mm |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Središčna razdalja konic L_3 | 1,6 mm |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa | primerno | 50 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 90 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 70 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 25 m/min | S |
| GG(G) | pogojno primerno | 55 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |