



Garnitura ročnih navojnih svedrov, neprevlečeni, M: M5



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130250 M5
GTIN	4067263021926
Razred artikla	12G

Opis

Izvedba:

3-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila, srednjega in končnega vrezila.**

Vel. M2,3 in M2,6 s starim profilom DIN.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS

Standard: DIN 352

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 0,8 mm

Celotna dolžina L: 45 mm

Ø držala D_s: 6 mm

4-kotno držalo □: 4,9 mm

Ø osnovne izvrtine: 4,2 mm

Tehnični opis

Standard	DIN 352
Globine navoja	10 mm
Ø držala D _s	6 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Vrsta navoja	M
4-kotno držalo □	4,9 mm

Velikost navoja	M5
Ø navoja	5 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Celotna dolžina L	50 mm
Rezalni material	HSS
Korak navoja	0,8 mm
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	A
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni svedri
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		

GG(G)	pogojno primerno
Uni	primerno
Olje	primerno
suho	pogojno primerno