

VHM-sveder za globoke izvrtine GARANT Master Steel DEEP, cilindrično držalo DIN 6535 HA 30 × D, TiAlN, Ø DC j6: 4,8mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123895 4,8
GTIN	4067263117810
Razred artikla	10E

Opis

Izvedba:

Odlično odvajanje odrezkov zaradi neenakomernega koraka vijačnice vpenjalnih utorov, vodilni obroči in dodatne fazne ploskve za največjo natančnost izvrtin. **Največja procesna varnost** zaradi med seboj odlično usklajenih orodij celotnega sistema. Vrtanje do maksimalne globine brez pomožne vodilne izvrtine. **Bistveno izboljšana stabilnost orodja** zaradi občutno ojačanega jedra. **Povečani volumni odrezkov** in **izjemno dolga življenjska doba** poskrbijo za ekonomično vrtanje na najnaprednejši ravni.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Za globoke izvrtine od $20 \times D$ je treba obvezno izdelati vodilno izvrtino do maksimalne globine vrtanja s svedrom za vodilne izvrtine art. 122736. Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost. **Navedeno razmerje L/D ustreza minimalni dosegljivi globini vrtanja z ustreznim svedrom za globoke izvrtine.**

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	163 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	205 mm
Toleranca nazivnega Ø	j6
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	155,8 mm
Nazivni Ø D_c	4,8 mm
Število rezil Z	2

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,11 mm/v
Serijska	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	30xD
Kot konice	138 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 40 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		