

Garant
HM-vrtalnik z enim robom Skupna dolžina L 800 mm, TiAlN, Ø: 22-Xmm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 124008 22-X |
| GTIN | 4067263329367 |
| Razred artikla | 10D |

Opis
Izvedba:

Sveder z enojnim rezilom z ravnimi utori za globine vrtanja do 1000 mm v standardni izvedbi in do 6000 mm na zahtevo. Univerzalno zasnovana obodna oblika na vrtalni glavi omogoča varno delo s širokim razponom materialov.

Napotek:

Za zanesljivo uporabo svedrov za globoke izvrtine je potrebna predhodna pilotna luknja vsaj $4 \times D$ s svedrom za vodilno izvrtino art. 122736 ali art. 123885 in 231605 za večje premere ali s svedrom za vodilno izvrtino art. 122606 za aluminij. Za globoke izvrtine $> 50 \times D$ mora biti orodje podprto z okvirjem v razmakih $50 \times D$. Navedeno razmerje L/D ustreza minimalni dosegljivi globini vrtanja z ustreznim svedrom za globoke izvrtine. Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Priporočen je tlak hladilnega sredstva > 40 barov.

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Ø držala D_s | 32 mm |
| Celotna dolžina L | 800 mm |
| Število rezil Z | 1 |
| Nazivni Ø D_c | 22 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 695 mm |
| Standard | Tovarniški standard |
| Ø območja | 22 - 22,99 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | Karbidna trdina |

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Držalo | DIN 6535 HB |
| z notranjim hlajenjem | da, z najmanj 40 bari |
| Potreben je pilotni sveder | da, pilotni sveder |
| Polstandardno | da |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| GG | primerno | 80 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |