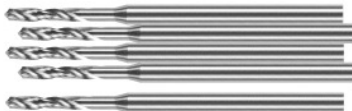


**Garant****Garnitura miniaturnih svedrov HSS-E-PM N, neprevlečeni, Premer DC -0,004: 0,70mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	112305 0,70
GTIN	4067263761136
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Specialni svedri z ojačanim držalom, z odlično natančnostjo krožnega teka in preciznim brušenjem konice.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Držalo	Cilindrično držalo s h8
Število svedrov	5
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	1 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	5,6 mm
Celotna dolžina L	25 mm
Nazivni Ø D	0,7 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E PM

Standard	DIN 1899 A
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	0 / -0,004
Kot konice	118 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		