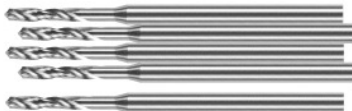


**Garant****Garnitura miniaturnih svedrov HSS-E-PM N, neprevlečeni, Premer DC -0,004: 1,05mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 112305 1,05   |
| GTIN                  | 4067263761204 |
| Razred artikla        | 11A           |

**Opis****Izvedba:**

Specialni svedri z ojačanim držalom, z odlično natančnostjo krožnega teka in preciznim brušenjem konice.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Držalo                                      | Cilindrično držalo s h8 |
| Število svedrov                             | 5                       |
| Število rezil Z                             | 2                       |
| Ø držala $D_s$                              | 1,5 mm                  |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 8 mm                    |
| Celotna dolžina L                           | 25 mm                   |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,041 mm/v              |
| Nazivni Ø D                                 | 1,05 mm                 |
| Prevleka                                    | neprevlečeni            |
| Rezalni material                            | HSS E PM                |

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Standard                          | DIN 1899 A      |
| Tip                               | N               |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$ | 0 / -0,004      |
| Kot konice                        | 118 stopinj     |
| z notranjim hlajenjem             | ne              |
| Barvni prstan                     | brez            |
| Vrsta izdelka                     | Spiralni svedri |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 70 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 45 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 40 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 40 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 25 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 8 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 12 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 8 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 5 m/min  | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 25 m/min | K          |
| CuZn                         | primerno         | 80 m/min | N          |
| Uni                          | pogojno primerno |          |            |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |