

**Garant****Vpenjalne glave Oblika AD, BT 40 A = 100, Vpenjalni premer D1: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	303650 20
GTIN	4067263002529
Razred artikla	31A

**Opis****Izvedba:**

Vsa držala prenapeta (miren tek).

**Prednosti:**

Zaradi **dvojnega stika s koničnim in planim naleganjem** nastane veliko stabilnejša in natančnejša vpenjalna situacija:

- **Boljša kakovost površine**
- **Daljša življenjska doba orodij**
- **Nespremenjeno vpetje v vretenu (tudi pri visokem številu vrtljajev)**
- **Večja točnost krožnega teka**

BT-dvostični vpenjalni trn se lahko vstavi tudi v standardno BT-vretno stroja – in obratno. Vendar pridejo prednosti dvojnega stika do izraza samo pri uporabi dvostičnega vpenjalnega trna in dvostičnega vretena.

**Uporaba:**

Za vpenjanje orodij s stransko prijemalno površino po DIN 1835 B in DIN 6535 HB.

**Dodatni pribor:**

Pritezni čep (AB) art. 308760–308806, AB-vpenjalni ključ art. 308820–308835.

**Tehnični opis**

Nadomestni vpenjalni vijak art. 309900	20
Zunanji Ø D	52 mm
Vpenjalni Ø D <sub>1</sub>	20 mm

Previsna dolžina A	100 mm
a	1 mm
Trn za rezkarje	BT 40 A = 100
Standard	DIN 6359
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-2
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-2
Oblika	AD
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HPC
Izvedba	BT-DC
Vrsta izdelka	Vpenjalne glave

---

## Pribor

Nadomestni vpenjalni vijak za vpenjalni Ø glave D1 20 mm	309900 20
--	-----------