



HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 3,1 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122490 3,1
GTIN	4067263003984
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122491**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122492**.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	15,4 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	m7
\emptyset držala D_s	6 mm
Standard	DIN 6537 K
Nazivni $\emptyset D_c$	3,1 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Dolžina utorov L_c	20 mm
Celotna dolžina L	62 mm

Število rezil Z	2
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		