

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 8,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122490 8,5    |
| GTIN                  | 4067263004523 |
| Razred artikla        | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovano rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122491**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122492**.

**Tehnični opis**

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 8,5 mm     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$           | m7         |
| Standard                                    | DIN 6537 K |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 47 mm      |
| $\varnothing$ držala $D_s$                  | 10 mm      |
| Število rezil Z                             | 2          |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/v  |
| Celotna dolžina L                           | 89 mm      |

|   |                  |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 34,3 mm          |
| Serija  | Pro Inox         |
| Prevleka  | AlTiN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4×D              |
| Kot konice  | 140 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Barvni prstan   | modra            |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min       | S          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |