



HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 2,7mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122685 2,7
GTIN	4067263005124
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinško odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.
 Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.
 naročite obliko **HB**: s št. **122686**.
 Obliko **HE**: naročite z art. **122687**.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	17,5 mm
Celotna dolžina L	55 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	m7
Število rezil Z	2
\emptyset držala D_s	4 mm
Standard	DIN 6537
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm/v
Nazivni $\emptyset D_c$	2,7 mm

Dolžina utorov L_c	21,5 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		