

HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 10,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122685 10,5 |
| GTIN | 4067263005810 |
| Razred artikla | 12F |

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinso odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122686**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122687**.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 118 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |
| Dolžina utorov L_c | 71 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 55,3 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 |

| | |
|---------------------------|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 10,5 mm |
| Serija | Pro Inox |
| Prevleka | AlTiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 35 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |