

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 1,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122390 1,5    |
| GTIN                  | 4067263984054 |
| Razred artikla        | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. Povečan prostor za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122391**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122392**.

**Tehnični opis**

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Celotna dolžina L                            | 50 mm      |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$              | m7         |
| $\emptyset$ držala $D_s$                     | 4 mm       |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/v  |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 6,8 mm     |
| Nazivni $\emptyset D_c$                      | 1,5 mm     |
| Število rezil Z                              | 2          |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Dolžina utorov $L_c$  | 9 mm             |
| Serija                | Pro Inox         |
| Prevleka              | AlTiN            |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 4×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | modra            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 75 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 65 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min  | M          |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |