

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 15,1 mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122390 15,1   |
| GTIN                  | 4067263003717 |
| Razred artikla        | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. Povečan prostor za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122391**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122392**.

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 65 mm      |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/v  |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 42,4 mm    |
| Celotna dolžina $L$                          | 115 mm     |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 15,1 mm    |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | m7         |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 16 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Število rezil Z       | 2                |
| Serija                | Pro Inox         |
| Prevleka              | AlTiN            |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 4×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | modra            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |