

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 12,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122686 12,2
GTIN	4067263009177
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	77 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtnja L_2	58,7 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	m7
Nazivni $\emptyset D_c$	12,2 mm
Standard	DIN 6537
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
\emptyset držala D_s	14 mm
Celotna dolžina L	124 mm
Serijska	Pro Inox

Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		