



## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 17,3mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122390 17,3
GTIN	4067263003786
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. Povečan prostor za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122391**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122392**.

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	73 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
Celotna dolžina $L$	123 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	18 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	47,1 mm
Nazivni $\varnothing$ $D_c$	17,3 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7

Standard	DIN 6537 K
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		