



## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 14,8mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122686 14,8
GTIN	4067263009269
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	60,8 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Nazivni Ø $D_c$	14,8 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	83 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7
Standard	DIN 6537
Število rezil Z	2
Ø držala $D_s$	16 mm
Serijska	Pro Inox

Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		