

**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premier DC m7: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122391 9
GTIN	4067263006893
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	33,5 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Ø držala $D_s$	10 mm
Standard	DIN 6537 K
Celotna dolžina $L$	89 mm
Dolžina utorov $L_c$	47 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7
Nazivni Ø $D_c$	9 mm
Število rezil $Z$	2
Serijska	Pro Inox

Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		