



HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 6,6mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122686 6,6 |
| GTIN | 4067263008804 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 53 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,09 mm/v |
| Nazivni Ø D_c | 6,6 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Celotna dolžina L | 91 mm |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 43,1 mm |
| Serijska | Pro Inox |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka | AlTiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 35 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |