



## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HE, AlTiN, Premer DC m7: 8,6mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122392 8,6
GTIN	4067263010043
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

Standard	DIN 6537 K
Nazivni $\varnothing D_c$	8,6 mm
Dolžina utorov $L_c$	47 mm
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	89 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	34,1 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Serijska	Pro Inox

Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HE s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		