



## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HE, AlTiN, Premer DC m7: 9,3mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122392 9,3    |
| GTIN                  | 4067263010111 |
| Razred artikla        | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine** in **premaza, odpornega na visoke temperature**.

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Ø držala $D_s$                               | 10 mm      |
| Število rezil Z                              | 2          |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 33,1 mm    |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,11 mm/v  |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 47 mm      |
| Celotna dolžina L                            | 89 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 9,3 mm     |
| Toleranca nazivnega Ø                        | m7         |
| Serijska                                     | Pro Inox   |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka              | AlTiN            |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 4xD              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | modra            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |