

Garant**Nakrčevalna vpenjalna glava Oblika AD, BT 40 A = 120, Vpenjalni premer D1: 20mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 303860 20 |
| GTIN | 4067263014119 |
| Razred artikla | 31A |

Opis**Izvedba:**

- **Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.**
- **Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 10 mm.**
- **Primerno za nakrčevanje HSS- in HM-orodij.**
- **Vsa držala prenapeta (miren tek).**
- **Z izvrtino za čip RFID/Balluff.**

Prednosti:

Zaradi **dvojnega stika s koničnim in planim naleganjem** nastane veliko stabilnejša in natančnejša vpenjalna situacija:

- **Boljša kakovost površine**
- **Daljša življenjska doba orodij**
- **Nespremenjeno vpetje v vretenu (tudi pri visokem številu vrtljajev)**
- **Večja točnost krožnega teka**

BT-dvostični vpenjalni trn se lahko vstavi tudi v standardno BT-vretno stroja – in obratno. Vendar pridejo prednosti dvojnega stika do izraza samo pri uporabi dvostičnega vpenjalnega trna in dvostičnega vretena.

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6.

Standard:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) št. 308760–308806,
podaljšek nakrčevalne vpenjalne glave št. 302410–302417,
naprave za nakrčevanje št. 354210–354400.

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------|
| Vpenjalni $\varnothing D_1$ | 20 mm |
| $\varnothing D_2$ | 33 mm |
| Zunanji $\varnothing D$ | 42 mm |
| a | 1 mm |
| Previsna dolžina A | 120 mm |
| Trn za rezkarje | BT 40 A = 120 |
| Standard vpenjalnega trna | JIS B6339 |
| Standard vpenjalnega trna | ISO 7388-2 |
| Oblika | AD |
| Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Natančnost krožnega teka | ≤ 3 μm |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Strategija odrezovanja | HSC |
| Izvedba | BT-DC |
| Vrsta izdelka | Nakrčevalna vpenjalna glava |