

**TRIBOS-Mini SVL garnitura cilindričen, Ø vpenjanja D1: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	302381 4
GTIN	2050002076839
Razred artikla	33U

**Opis****Izvedba:**

Z uporabo podaljškov TRIBOS SVL lahko namesto dragih posebnih orodij uporabite standardna rezalna orodja. Podaljšek z natančnostjo krožnega teka < 0,003 mm in majhno motečo konturo lahko kombinirate s široko paleto vpenjalnih glav. Podaljški TRIBOS SVL so že bili preverjeni za uporabo v medicinski, urarski in nakitni industriji ter v avtomobilski in elektronski industriji.

**Prednosti:**

- **Optimizirana kontura motenj – idealna za vrtanje na nizko ležečih mestih, npr. pri konstrukciji naprav.**
- **Nastavitev osne dolžine – nastavitev dolžine v območju natančnosti 0,01 mm, z nastavitvenim območjem 10 mm.**
- **Za najmanjše premere od 0,3 mm – ekonomično za najbolj občutljive obdelave brez posebnega orodja.**
- **Prilagodljiva uporaba – primerno za hidravlično-raztezno glavo in ER držala vpenjalne stročnice.**
- **Za vpenjanje vseh komercialno dostopnih tipov držal (HA, HB, HE).**
- **Odlično blaženje treslajev – izogibanje mikro prekinitvah, najboljše površine obdelovancev, zaščita vretena stroja, podaljšanje življenjske dobe orodja in s tem zmanjšanje stroškov.**
- **Možno je veliko število vrtljajev – do 52.000 vrt/min.**

**Funkcija:**

Vpenjalne priprave TRIBOS SVP omogočajo, da je mnogokotni vpenjalni premer podaljška okrogel in je vstavljanje držala orodja preprosto. Če se tlak na vpenjalnem premeru zmanjša, ponovno zavzame svojo mnogokotno obliko in zanesljivo ter natančno vpne vstavljeno držalo orodja.

**Obseg dobave:**

5 × podaljšek art. 302383 (velikost po izbiri), 1 × vpenjalna priprava art. 302384 vel. 9, 1 × HOLEX upravljalni ključ art. 627501 vel. 6.

**Dodatni pribor:**

TRIBOS-Mini SVP montažna priprava art. 302386.

## Tehnični opis

Dolžina L	100 mm
L <sub>1</sub>	24 mm
Zunanji Ø D	11 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
L <sub>2</sub>	22,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	9 mm
Vpenjalni Ø D <sub>1</sub>	4 mm
z notranjim hlajenjem	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Natančnost krožnega teka	≤ 3 µm
Strategija odrezovanja	HSC
Vrsta izdelka	Podaljšek