

**Koničasto vrtalno rezilo HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 232286 16 |
| GTIN | 4045197593412 |
| Razred artikla | 22F |

Opis**Izvedba:**

Zamenljiva HSS vrtalna rezila za univerzalno uporabo. Brez naknadnega ostrenja. Z lomilcem odrezkov. Koničasto rezilo za večjo trdnost in lastno centriranje. Za izvrtine do točnosti IT10.

Napotek:

Druge velikosti, izvedba z VHM-rezili in rezili 180°, dobavljive po ponudbi.

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm ² | 0,18 mm/v |
| Za osnovni element tip | 13 |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,19 mm/v |
| Ø D | 16 mm |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 1 |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot konice | 132 stopinj |
| Zvrst | TiAlN |
| Rezalni material | HSS E PM |

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Število rezil Z | 2 |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za vrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 200 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 15 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 60 m/min | K |
| CuZn | primerno | 140 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |