

**Garant****Rezkar za velika podajanja Feedking, Držalo Weldon, Ø D/število rezil Z:  
20/2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Razred artikla	210

**Opis****Izvedba:**

**Dinamično** delujoča geometrija rezil za najvišje vrednosti podajanja. Izredno miren tek zaradi **samostabilizirajoče podloge obračalne ploščice**. **Optimizirana geometrija za zmanjšano silo rezanja, zaradi tega manjša obremenitev glavnega vretena.**

**Prednosti:**

Posebej ekonomična obdelava zaradi **izredno čvrstih 4-rezilnih** obračalnih ploščic.

**Napotek:**

Uporabite momentni izvijač GARANT TQ art. **211750 vel. 2,2** s stebлом art. **674252 vel. 9IP**.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$	35 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks}}$	0,85 mm
Ø držala $D_5$ h6	20 mm
Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	85 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø $D_3$	7 mm
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	219810 (9IP; 2,2 Nm)
primerna obračalna rezalna ploščica	XD.. 070308
Število rezil Z	2

z notranjim hlajenjem	da
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{maks}}$	38 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{min}}$	27 mm
Kot rampe $\alpha_{\text{maks}}$	2,86 stopinj
Dolžina rampe L za $\alpha_{\text{maks}}$	6 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $a_p$	0,85 mm
Serija	FeedKing
Nastavitveni kot $\kappa$	10 stopinj
Izvedba držala	Držalo Weldon
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Delitev rezil	neenakomerna
Strategija odrezovanja	HPC
Zamenjava orodja	PowerCard
Vrsta izdelka	Kopirni rezkar

## Pribor

Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,2 Nm	211750 2,2
Garnitura vijakov za obračalne ploščice 10-delne	219810
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP