

Garant**Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno, kombinirano držalo, 2×D, Ø DC: 34mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	232298 34
GTIN	4045197677075
Razred artikla	21S

Opis**Izvedba:**

Velika stabilnost in najvišja procesna varnost.

Uporaba:

Za mirujočo in rotirajočo uporabo.

Za vrtanje brez drdranja in natančne mere (pribl. $\pm 0,1$ mm).

Primerni tudi za stroje z manjšo močjo pogona. Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Z obračalnimi ploščicami art. 232400 – 232780.

Primerno za:

Obračalne ploščice WOEX 05T304.

Napotek:**POZOR!**

Pri izstopu svedra se lahko odlomi ploščica.

Pri rotirajočih obdelovancih obstaja nevarnost nezgode.

Prosimo, sprejmite varnostne ukrepe.

Stopenjsko orodje do 2 stopenj po podatkih naročnika dobavljivo po ponudbi. (Minimalna količina naročanja: 2 kosa.)

Obrazec za povpraševanje je na voljo v e-trgovini na strani izdelka, v razdelku »Obrazci«.

Tehnični opis

Število rezil Z	1
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239700 8IP (1,3 Nm)
Ø držala D _s	32 mm

ISO-oznaka obračalne ploščice	WOEX 05T304
Uporabna dolžina L_1	68 mm
Dolžina držala L_s	60 mm
Nazivni $\varnothing D$	34
Celotna dolžina L	157 mm
Maksimalna meja nastavljanja V_{maks}	0,5 mm
Prevesna dolžina L_A	97 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	$2 \times D$
Držalo	DIN 6535 HE, DIN 6595
Uporaba vrtanja	centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	Izdolbitev
Uporaba vrtanja	poševen izhod
Uporaba vrtanja	sodčasta
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	MTC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 8IP	239700 8IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 1,3 Nm	211750 1,3
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP