

## Garant

**Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno, kombinirano držalo, 3×D, Ø DC: 41 mm**



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	232300 41
GTIN	4045197346216
Razred artikla	21S

### Opis

#### Izvedba:

**Velika stabilnost in najvišja procesna varnost.**

#### Uporaba:

**Za mirujočo in rotirajočo uporabo.**

Za vrtanje brez drdranja in natančne mere (pribl.  $\pm 0,1$  mm).

**Primerni tudi za stroje z manjšo močjo pogona.** Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Z obračalnimi ploščicami art. 232400 – 232780.

#### Primerno za:

Obračalne ploščice WOEX 06T304.

#### Napotek:

#### POZOR!

Pri izstopu svedra se lahko odlomi ploščica.

Pri rotirajočih obdelovancih obstaja nevarnost nezgode.

Prosimo, sprejmite varnostne ukrepe.

**Stopenjsko orodje do 2 stopenj po podatkih naročnika dobavljivo po ponudbi. (Minimalna količina naročanja: 2 kosa.)**

Obrazec za povpraševanje je na voljo v e-trgovini na strani izdelka, v razdelku »Obrazci«.

### Tehnični opis

Uporabna dolžina L <sub>1</sub>	123 mm
Število rezil Z	1
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239700 10IP (2,8 Nm)

Ø držala $D_s$	32 mm
ISO-oznaka obračalne ploščice	WOEX 06T304
Dolžina držala $L_s$	60 mm
Nazivni Ø D	41
Celotna dolžina L	222 mm
Maksimalna meja nastavljanja $V_{maks}$	1,5 mm
Prevesna dolžina $L_A$	162 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	3×D
Držalo	DIN 6535 HE, DIN 6595
Uporaba vrtanja	centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	Izdolbitev
Uporaba vrtanja	poševen izhod
Uporaba vrtanja	sodčasta
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	MTC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 10IP	239700 10IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,8 Nm	211750 2,8
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP	674252 10IP