

Garant

Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno, kombinirano držalo, 2×D, Ø DC: 42mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	232298 42
GTIN	4045197677150
Razred artikla	21S

Opis**Izvedba:**

Velika stabilnost in najvišja procesna varnost.

Uporaba:

Za mirujočo in rotirajočo uporabo.

Za vrtanje brez drdranja in natančne mere (pribl. $\pm 0,1$ mm).

Primerni tudi za stroje z manjšo močjo pogona. Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Z obračalnimi ploščicami art. 232400 – 232780.

Primerno za:

Obračalne ploščice WOEX 06T304.

Napotek:**POZOR!**

Pri izstopu svedra se lahko odlomi ploščica.

Pri rotirajočih obdelovancih obstaja nevarnost nezgode.

Prosimo, sprejmite varnostne ukrepe.

Stopenjsko orodje do 2 stopenj po podatkih naročnika dobavljivo po ponudbi. (Minimalna količina naročanja: 2 kosa.)

Obrazec za povpraševanje je na voljo v e-trgovini na strani izdelka, v razdelku »Obrazci«.

Tehnični opis

Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239700 10IP (2,8 Nm)
Število rezil Z	1
Ø držala D _s	32 mm

Uporabna dolžina L_1	84 mm
ISO-oznaka obračalne ploščice	WOEX 06T304
Dolžina držala L_s	60 mm
Nazivni $\varnothing D$	42
Za colski \varnothing	1 21/32 col
Celotna dolžina L	183 mm
Maksimalna meja nastavljanja V_{maks}	1,5 mm
Prevesna dolžina L_A	123 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	2xD
Držalo	DIN 6535 HE, DIN 6595
Uporaba vrtanja	centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	Izdolbitev
Uporaba vrtanja	poševen izhod
Uporaba vrtanja	sodčasta
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	MTC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 10IP	239700 10IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,8 Nm	211750 2,8
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP	674252 10IP