

## Garant

### PKD torusni rezkar z notranjim hlajenjem 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209635 10/1,0
GTIN	4045197513458
Razred artikla	11Y

## Opis

### Izvedba:

**Visokozmogljivi PKD rezkarji** za **najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja** pri obdelavi **GFK, CFK in grafita**.

**Ravno rezkanje** za nevtralno uporabo.

Toleranca radija rezila  **$R_1 = \pm 0,01$  mm**.

Število zob Z: 2

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_c$ : 8 mm

Radij rezila  $R_1$ : 1 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostitvijo: 32 mm

Ø sprostitve  $D_1$ : 9,2 mm

Celotna dolžina L: 72 mm

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v GFK CFK	0,09 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit	0,14 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v GFK CFK	0,06 mm
Radij rezila $R_1$	1 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Število zob Z	2

Ø sprostivne D <sub>1</sub>	9,2 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	32 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2×D pri robljenju da
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N

PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB