

**Garant****Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno, kombinirano držalo, 2×D, Ø DC: 39mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	232298 39
GTIN	4045197677129
Razred artikla	21S

**Opis****Izvedba:**

**Velika stabilnost in najvišja procesna varnost.**

**Uporaba:**

**Za mirujočo in rotirajočo uporabo.**

Za vrtanje brez drdranja in natančne mere (pribl.  $\pm 0,1$  mm).

**Primerni tudi za stroje z manjšo močjo pogona.** Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Z obračalnimi ploščicami art. 232400 – 232780.

**Primerno za:**

Obračalne ploščice WOEX 06T304.

**Napotek:****POZOR!**

Pri izstopu svedra se lahko odlomi ploščica.

Pri rotirajočih obdelovancih obstaja nevarnost nezgode.

Prosimo, sprejmite varnostne ukrepe.

**Stopenjsko orodje do 2 stopenj po podatkih naročnika dobavljivo po ponudbi. (Minimalna količina naročanja: 2 kosa.)**

Obrazec za povpraševanje je na voljo v e-trgovini na strani izdelka, v razdelku »Obrazci«.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	1
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239700 10IP (2,8 Nm)
Ø držala D <sub>s</sub>	32 mm

Uporabna dolžina $L_1$	78 mm
ISO-oznaka obračalne ploščice	WOEX 06T304
Dolžina držala $L_s$	60 mm
Nazivni $\varnothing D$	39
Celotna dolžina $L$	177 mm
Maksimalna meja nastavljanja $V_{maks}$	1,5 mm
Prevesna dolžina $L_A$	117 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	$2 \times D$
Držalo	DIN 6535 HE, DIN 6595
Uporaba vrtanja	centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	Izdolbitev
Uporaba vrtanja	poševen izhod
Uporaba vrtanja	sodčasta
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	MTC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,8 Nm	211750 2,8
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 10IP	239700 10IP