

**Garant**

**Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno, kombinirano držalo, 3×D, Ø DC: 40mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	232300 40
GTIN	4045197346209
Razred artikla	21S

**Opis****Izvedba:**

**Velika stabilnost in najvišja procesna varnost.**

**Uporaba:**

**Za mirujočo in rotirajočo uporabo.**

Za vrtanje brez drdranja in natančne mere (pribl. ±0,1 mm).

**Primerni tudi za stroje z manjšo močjo pogona.** Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Z obračalnimi ploščicami art. 232400 – 232780.

**Primerno za:**

Obračalne ploščice WOEX 06T304.

**Napotek:****POZOR!**

Pri izstopu svedra se lahko odlomi ploščica.

Pri rotirajočih obdelovancih obstaja nevarnost nezgode.

Prosimo, sprejmite varnostne ukrepe.

**Stopenjsko orodje do 2 stopenj po podatkih naročnika dobavljivo po ponudbi. (Minimalna količina naročanja: 2 kosa.)**

Obrazec za povpraševanje je na voljo v e-trgovini na strani izdelka, v razdelku »Obrazci«.

**Tehnični opis**

ISO-oznaka obračalne ploščice	WOEX 06T304
Uporabna dolžina L <sub>1</sub>	120 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	32 mm

Število rezil Z	1
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239700 10IP (2,8 Nm)
Dolžina držala $L_s$	60 mm
Nazivni $\varnothing$ D	40
Celotna dolžina L	219 mm
Maksimalna meja nastavljanja $V_{maks}$	1,5 mm
Prevesna dolžina $L_A$	159 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	3xD
Držalo	DIN 6535 HE, DIN 6595
Uporaba vrtanja	centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	Izdolbitev
Uporaba vrtanja	poševen izhod
Uporaba vrtanja	sodčasta
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	MTC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 10IP	239700 10IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,8 Nm	211750 2,8
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP	674252 10IP