

Garant

PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 6mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209655 6
GTIN	4045197513335
Razred artikla	11Y

Opis

Izvedba:

Visokozmogljivi PKD rezkarji za **najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja** pri obdelavi **GFK, CFK in grafita**.

Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Število zob Z: 2

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_c : 6 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo: 15 mm

Ø sprostivne D_1 : 5,5 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

Ø držala D_s : 6 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v GFK CFK	0,04 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v GFK CFK	0,07 mm
Ø sprostivne D_1	5,5 mm
Število zob Z	2
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	15 mm
Ø rezila D_c	6 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,12 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,08 mm

Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L_c	6 mm
Radij R	3 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N

PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB