

Garant
PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209655 10
GTIN	4045197513359
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja pri obdelavi **GFK, CFK in grafita**.

Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Število zob Z: 2

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_c : 10 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo: 26 mm

Ø sprostivje D_1 : 9,4 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

Ø držala D_s : 10 mm

Tehnični opis

Število zob Z	2
Podajanje f_z za robljenje v GFK CFK	0,06 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,1 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,14 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø sprostivje D_1	9,4 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v GFK CFK	0,09 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	26 mm

Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L _c	10 mm
Radij R	5 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,2×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N

PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB