

Garant
PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 4mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209655 4 |
| GTIN | 4045197513311 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja pri obdelavi **GFK, CFK in grafita**.

Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Število zob Z: 2

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_c : 2,5 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo: 15 mm

Ø sprostitve D_1 : 3,8 mm

Celotna dolžina L: 60 mm

Ø držala D_s : 6 mm

Tehnični opis

| | |
|---|---------|
| Podajanje f_z za robljenje v GFK CFK | 0,03 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Ø sprostitve D_1 | 3,8 mm |
| Ø rezila D_c | 4 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v GFK CFK | 0,05 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit | 0,1 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v grafit | 0,06 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 15 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 60 mm |
| Dolžina rezil L_c | 2,5 mm |
| Radij R | 2 mm |
| Prevleka | PKD |
| Rezalni material | PKD |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,2×D pri robljenju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|------------|------------|
| Al | primerno | 2400 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 2000 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 1500 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 1000 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 900 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 900 m/min | N |
| PEEK | primerno | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 1000 m/min | N |

| | | | |
|-------------|----------|------------|---|
| PTFE CF25 | primerno | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 800 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| MMC | primerno | 400 m/min | N |
| GFK | primerno | 500 m/min | N |
| CFK | primerno | 500 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB