

**Garant**
**PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 5mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209655 5      |
| GTIN                  | 4045197513328 |
| Razred artikla        | 11Y           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja** pri obdelavi **GFK, CFK in grafita**.

**Ravno rezkanje** za nevtralno uporabo.

Število zob Z: 2

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_c$ : 3 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostivijo: 15 mm

Ø sprostivje  $D_1$ : 4,6 mm

Celotna dolžina L: 60 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

**Tehnični opis**

|   |         |
|---|---------|
| Število zob Z                                 | 2       |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit  | 0,12 mm |
| Ø rezila $D_c$                                | 5 mm    |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v GFK CFK        | 0,04 mm |
| Ø sprostivje $D_1$                            | 4,6 mm  |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit         | 0,08 mm |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v GFK CFK | 0,07 mm |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo    | 15 mm   |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 6 mm                           |
| Celotna dolžina L                          | 60 mm                          |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>               | 3 mm                           |
| Radij R                                    | 2,5 mm                         |
| Prevleka                                   | PKD                            |
| Rezalni material                           | PKD                            |
| Standard                                   | Tovarniški standard            |
| Toleranca nazivnega Ø                      | e8                             |
| Smer pristavljanja                         | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju | 0,2×D pri robljenju            |
| Držalo                                     | DIN 6535 HA s h6               |
| z notranjim hlajenjem                      | da                             |
| Barvni prstan                              | črna                           |
| Vrsta izdelka                              | Radiusni in krogelni rezkarji  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al                  | primerno   | 2400 m/min     | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 2000 m/min     | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 1500 m/min     | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 1000 m/min     | N          |
| PE-HD               | primerno   | 900 m/min      | N          |
| PA 66               | primerno   | 900 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 800 m/min      | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 1200 m/min     | N          |
| POM GF25            | primerno   | 1200 m/min     | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 1000 m/min     | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 1000 m/min     | N          |

|             |          |            |   |
|-------------|----------|------------|---|
| PTFE CF25   | primerno | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30   | primerno | 800 m/min  | N |
| Hibrid      | primerno |            |   |
| MMC         | primerno | 400 m/min  | N |
| GFK         | primerno | 500 m/min  | N |
| CFK         | primerno | 500 m/min  | N |
| mokro maks. | primerno |            |   |
| mokro min.  | primerno |            |   |
| suho        | primerno |            |   |
| Zrak        | primerno |            |   |

**Storitve**

Brušenje držala Tip HB

129100 HB