

**Garant****VHM rezkar, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209711 12
GTIN	4045197512215
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

S kristalno diamantno prevleko  $sp^3$  najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita.

Dinamično delujoča geometrija rezil.

Dvojno brušenje prostih ploskev.

Zelo natančna in čvrsta izvedba zaradi  $15^\circ$  kota spirale.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	12 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,06 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,2 mm
Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,06 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil $L_c$	26 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	15 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

