Garant

VHM rezkar, Diamant, ∅ f8 DC: 6mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209713 6
GTIN	4045197512505
Razred artikla	11Y

Opis

Izvedba:
S **kristalno diamantno prevleko sp**^{3} najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita.**
Dinamično delujoča geometrija rezil.

Tehnični opis

∅ sprostitve D_1	5,9 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	19 mm
∅ rezila D_C	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,04 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,04 mm
∅ držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega ∅	f8

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB