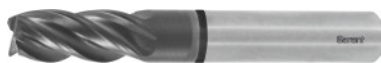


**Garant**
**VHM rezkar, Diamant, Ø f8 DC: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209713 20
GTIN	4045197512550
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S kristalno diamantno prevleko  $sp^3$  najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita.  
Dinamično delujoča geometrija rezil.

**Tehnični opis**

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,08 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,08 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	52 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø sprostitve $D_1$	19,5 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil $L_c$	38 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB