

Garant**Rezkalna ploščica 60°, HB7720, Korak: 2,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 217281 2,5 |
| GTIN | 4045197445544 |
| Razred artikla | 21C |

Opis**Napotek:**

Pri rezalnih ploščicah za rezkanje navojev s **korigiranim profilom** odpade korigiranje profila pri programiranju premerov. Zato lahko te ploščice uporabite le pri navedenih navojih. Pri uporabi cirkularnega rezkarja art. 217252, vel. 18L in 18XL, lahko ploščico za struženje navoja, z delnim profilom, art. 217281, vel. 1-4 uporabite le do koraka 3,0.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Globina t | 1,444 mm |
| za navoj \geq | M24×2,5 |
| Geometrija ploščice | Polni profil |
| Zunanji \varnothing D | 16 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 6 |
| Korak navoja | 2,5 mm |
| Uporaba | za notranje varnostne obroče |
| Zvrst | HB7720 |

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| Rezalni material | HM |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta navoja | M |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Tip | P16 |
| Število rezil Z | 6 |
| Smer rezanja | desni in levi |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložki za cirkularno rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 500 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 250 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 60 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 45 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC | primerno | 35 m/min | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 80 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 180 m/min | K |

| | |
|-------------|----------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| suho | primerno |