

**Garant****Rezkalna ploščica za obdelavo radijev, HB7720, Radij R: 3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 217278 3      |
| GTIN                  | 4045197600257 |
| Razred artikla        | 21C           |

**Tehnični opis**

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| A                        | 4 mm                                  |
| Radij R                  | 3 mm                                  |
| Notranji $\varnothing$ d | 20 mm                                 |
| Zvrst                    | HB7720                                |
| Zunanji $\varnothing$ D  | 26 mm                                 |
| Tip                      | P26                                   |
| Število rezil Z          | 6                                     |
| Vrsta izdelka            | Rezalni vložki za cirkularno rezkanje |

**Uporabniški podatki**

|  | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|--|------------|-------|------------|
|--|------------|-------|------------|

|                              |          |           |   |
|------------------------------|----------|-----------|---|
| Al umetna masa               | primerno | 500 m/min | N |
| Al (kratki odrezki)          | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si                  | primerno | 250 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno | 60 m/min  | H |
| Jeklo < 60 HRC               | primerno | 45 m/min  | H |
| Jeklo < 65 HRC               | primerno | 35 m/min  | H |
| Jeklo < 67 HRC               | primerno | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno | 80 m/min  | S |
| GG(G)                        | primerno | 180 m/min | K |
| Uni                          | primerno |           |   |
| mokro maks.                  | primerno |           |   |
| suho                         | primerno |           |   |