

Garant**Rezkalna ploščica 60°, HB7720, Korak: M20X2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	217281 M20X2,5
GTIN	4045197284747
Razred artikla	21C

Opis**Napotek:**

Pri rezalnih ploščicah za rezkanje navojev s **korigiranim profilom** odpade korigiranje profila pri programiranju premerov. Zato lahko te ploščice uporabite le pri navedenih navojih. Pri uporabi cirkularnega rezkarja art. 217252, vel. 18L in 18XL, lahko ploščico za struženje navoja, z delnim profilom, art. 217281, vel. 1-4 uporabite le do koraka 3,0.

Tehnični opis

za navoj \geq	le M20 \times 2,5/M22 \times 2,5 korigirani profil
Globina t	1,444 mm
Geometrija ploščice	Polni profil
Zunanji \varnothing D	16 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Korak navoja	2,5 mm
Uporaba	za notranje varnostne obroče

Zvrst	HB7720
Rezalni material	HM
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Tip	P16
Število rezil Z	6
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za cirkularno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	60 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	35 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	80 m/min	S

GG(G)	primerno	180 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		