

**Garant****Rezkalna ploščica 60°, HB7720, Korak: 1-3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 217285 1-3    |
| GTIN                  | 4045197445476 |
| Razred artikla        | 21C           |

**Opis****Napotek:**

Pri rezalnih ploščicah za rezkanje navojev s **korigiranim profilom** odpade korigiranje profila pri programiranju premerov. Zato lahko te ploščice uporabite le za navedene navoje.

Pri uporabi cirkularnega rezkarja art. 217252 vel. 18L in 18XL lahko ploščico za struženje navoja z delnim profilom art. 217281 vel. 1-4 uporabite le do koraka 3,0.

**Tehnični opis**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Globina t                 | 3,7 mm       |
| za navoj $\geq$           | M32          |
| Geometrija ploščice       | Delni profil |
| Zunanji $\varnothing$ D   | 26 mm        |
| Število vpenjalnih utorov | 6            |
| maksimalni korak navoja   | 3 mm         |
| Korak navoja              | 1 mm         |

|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| Uporaba          | Znotraj in zunaj                      |
| Zvrst            | HB7720                                |
| Rezalni material | HM                                    |
| Vrsta navoja     | MF                                    |
| Vrsta navoja     | M                                     |
| Vrsta navoja     | MF-LH                                 |
| Vrsta navoja     | M-LH                                  |
| Kot profila      | 60 stopinj                            |
| Tip              | P26                                   |
| Število rezil Z  | 6                                     |
| Smer rezanja     | desni in levi                         |
| Vrsta izdelka    | Rezalni vložki za cirkularno rezkanje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno   | 500 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 400 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno   | 250 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 250 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno   | 60 m/min  | H          |
| Jeklo < 60 HRC               | primerno   | 45 m/min  | H          |
| Jeklo < 65 HRC               | primerno   | 35 m/min  | H          |
| Jeklo < 67 HRC               | primerno   | 30 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 120 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 120 m/min | M          |

|                            |          |           |   |
|----------------------------|----------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 80 m/min  | S |
| GG(G)                      | primerno | 180 m/min | K |
| Uni                        | primerno |           |   |
| mokro maks.                | primerno |           |   |
| suho                       | primerno |           |   |