Garant

VHM torusni rezkar, Diamant, ∅ e8 DC / R1: 12/1,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209758 12/1,0
GTIN	4045197475626
Razred artikla	10Y

Opis

Izvedba:
S **kristalno diamantno prevleko sp**^{3} najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita.** Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.
Toleranca: Radij rezila **R_1 = ±0,01 mm.**

Tehnični opis

∅ rezila D_C	12 mm
∅ sprostitve D_1	11 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	75 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,105 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,105 mm
∅ držala D_s	12 mm
Dolžina rezil L_c	12 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	Diamant

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega ∅	e8
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB