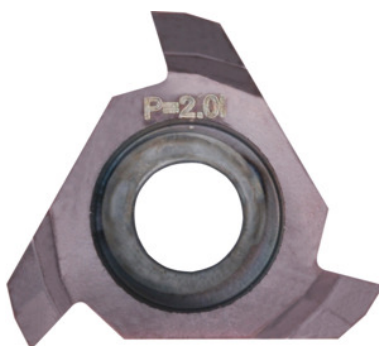


**Garant****Rezkalna ploščica 60°, HB7720, Korak: 1-3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	217279 1-3
GTIN	4045197543011
Razred artikla	21C

**Opis****Napotek:**

Pri rezalnih ploščicah za rezkanje navojev s **korigiranim profilom** odpade korigiranje profila pri programiranju premerov. Zato lahko te ploščice uporabite le pri navedenih navojih.

Pri uporabi cirkularnega rezkarja art. 217252, vel. 18L in 18XL, lahko ploščico za struženje navoja, z delnim profilom, art. 217281, vel. 1-4 uporabite le do koraka 3,0.

**Tehnični opis**

Globina t	1,81 mm
za navoj $\geq$	M14×1; M16×1,5
Geometrija ploščice	Delni profil
Zunanji $\varnothing$ D	11,7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
maksimalni korak navoja	3 mm
Korak navoja	1 mm
Uporaba	Znotraj in zunaj

Zvrst	HB7720
Rezalni material	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Tip	P12
Število rezil Z	3
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za cirkularno rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	60 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	35 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	S

GG(G)	primerno	180 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		